



PROMOTIVE SHD

Principales ventajas

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con gran demanda de energía y requisitos exigentes de resistencia a las vibraciones
- Su moderna tecnología de equipamiento original (OE) y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Supera los requisitos de la norma EN para Super Heavy Duty (SHD) (norma EN y resistencia a las vibraciones V3)

Para más información, visite www.varta-automotive.com

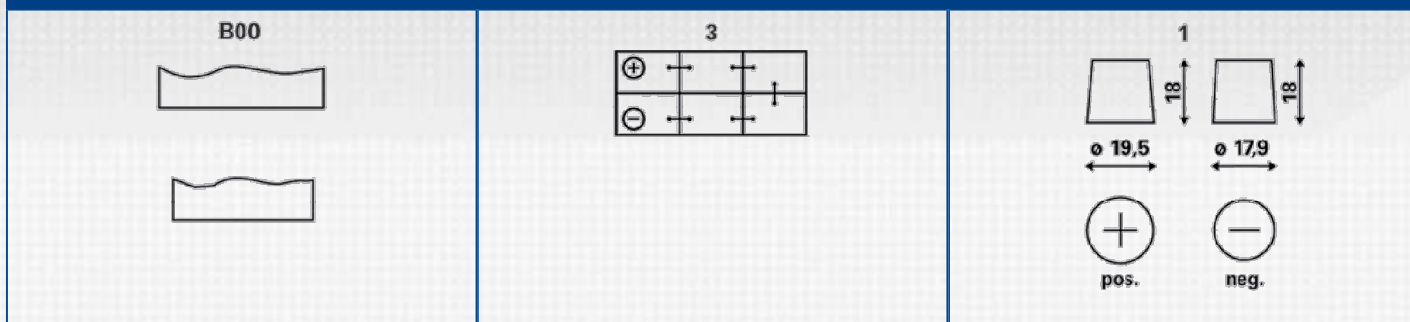
INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	680 108 100
N° artículo:	680 108 100 A72 2
Referencia Comercial:	M18
Código de barras:	4016987128824
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	21

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B00
Capacidad de batería [Ah]:	180	Esquema:	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1000	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	513	Tamaño de la carcasa:	B
Ancho [mm]:	223	Peso llena y cargada (kg):	45,100
Altura [mm]:	223		

PLANOS



Características	<i>Promotive EFB</i>	<i>Promotive Silver</i>	<i>Promotive Blue</i>	<i>Promotive Black</i>
N.º de tipos de batería	2	3	5	36
Función primaria	Arranque del motor y altas demandas de energía, incluida función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
Tecnología	EFB	Inmersión convencional	Inmersión convencional	Inmersión convencional
Aleación de la rejilla	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio
Resistencia a las vibraciones	Norma EN V4	Norma EN V3	Norma EN V2	Norma EN V1
Nivel de calidad	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
Consumo de agua	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Muy bajo