BATERÍAS PARA
VEHÍCULOS INDUSTRIALES



BATERÍAS QUE HACEN **NEGOCIO**

Baterías de alto rendimiento para mantener su negocio en marcha

La logística es más importante que nunca. Los clientes esperan entregas más rápidas y predecibles. En este competitivo entorno, los propietarios de flotas se centran en el coste operativo total. Al fin y al cabo, que un camión quede fuera de la carretera se traduce en insatisfacción para el cliente, capital y trabajadores inoperativos, y posibles multas y sanciones.

Exide ha diseñado su nueva gama de baterías para reducir el riesgo de averías y ofrecer a sus clientes las mayores ventajas competitivas. Ponemos a su alcance baterías para cualquier uso, con un rendimiento líder en el sector y un coste total menor.

CON LA CONFIANZA DE LOS PRINCIPALES FABRICANTES DE VEHÍCULOS

EQUIPMENT ORIGINAL MANUFACTURER

Llevamos más de 130 años suministrando baterías de plomo-ácido para fabricantes de coches y camiones. Diseñamos los productos técnicamente más avanzados del sector, y fuimos los primeros en introducir las baterías con tecnología HVR (Resistente a la Alta Vibración) para camiones allá por 2008. Los fabricantes de vehículos confían en la calidad de nuestros productos y en nuestro compromiso con la excelencia en la fabricación.

Nuestra compañía trabaja con los principales fabricantes de vehículos industriales, como:
Isuzu, Iveco, MAN, Nissan, Renault Volvo Trucks, Scania, Bobcat, Case, Claas, SAME Deutz-Fahr, Evobus, John Deere, Komatsu, New Holland, Wacker Neuson, y muchos otros...





ELIJA LA BATERÍA EXIDE ADECUADA A SUS NECESIDADES

Como verdaderos expertos en baterías originales (OE), Exide le ayuda a seleccionar la batería correcta. Tanto para propietarios de flota como para los instaladores, es vital hacer la elección correcta en función de las condiciones de uso. Los tres criterios claves a tener en cuenta en el rendimiento de una batería son: resistencia a la vibración, ciclos de carga y descarga y potencia de arranque.

TRES FACTORES CLAVES PARA SELECCIONAR LA BATERÍA ADECUADA

RESISTENCIA A VIBRACIONES

Para los camiones con instalación de baterías en la parte posterior del chasis (por ejemplo, los camiones Euro 5/ Euro 6), es obligatorio contar con baterías robustas y resistentes a altas vibraciones para evitar averías. La resistencia a la vibración también es necesaria para cualquier vehículo que circule por carreteras en mal estado o en terreno irregular.

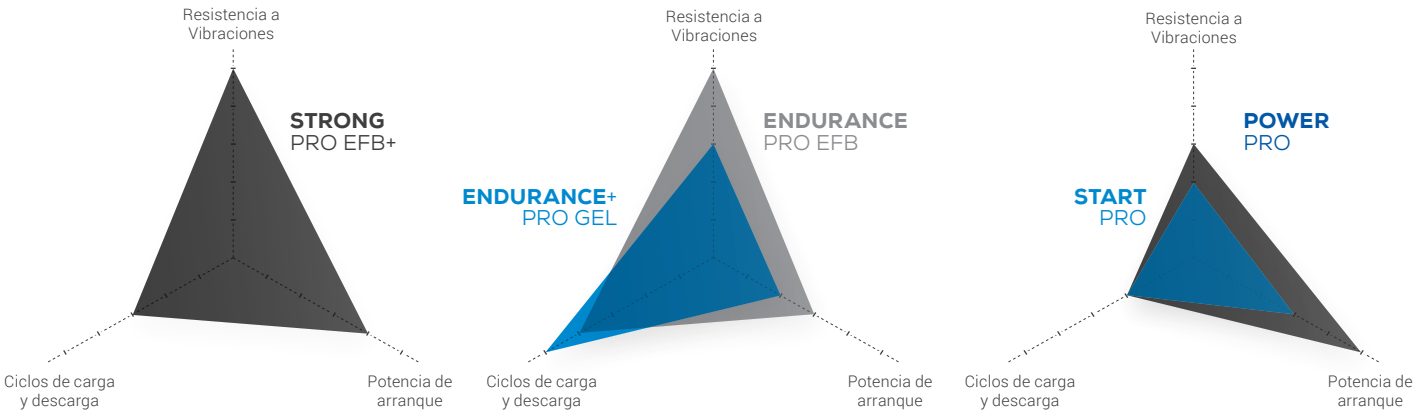
CICLOS DE CARGA Y DESCARGA

Una buena respuesta a los ciclos es importante en las baterías instaladas en camiones destinados a largas distancias en los que se vive a bordo, así como en vehículos industriales que realicen repartos urbanos intensivos y en cualquier vehículo industrial con un alto nivel de demanda energética. Así se maximiza la vida útil de la batería y se garantiza un arranque seguro.

POTENCIA DE ARRANQUE

Una alta potencia de arranque permite el arranque del motor en climas fríos y es necesaria para muchos vehículos de uso intensivo en agricultura y construcción.

LA BATERÍA PERFECTA PARA CADA NECESIDAD





STRONG PRO EFB+	ENDURANCE PRO EFB	ENDURANCE+ PRO GEL	POWERPRO	POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION	STARTPRO
PÁGINA 6	PÁGINA 8	PÁGINA 9	PÁGINA 10	PÁGINA 10	PÁGINA 10

GAMA Y CARACTERÍSTICAS

	STRONG PRO EFB+	ENDURANCE PRO EFB	ENDURANCE+ PRO GEL	POWERPRO	POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION	STARTPRO
RESISTENCIA A VIBRACIONES	■■■■■	■■■■■	■■■□□	■■■□□	■■■□□	■■□□□
CICLOS DE CARGA Y DESCARGA	■■■□□	■■■■□	■■■■■	■■□□□	■■□□□	■■□□□
POTENCIA DE ARRANQUE	■■■■□	■■■□□	■■□□□	■■■■■	■■■■■	■■■□□
ACEPTACIÓN DE CARGA	■■■■■	■■■□□	■■■■■	■■■□□	■■□□□	■■□□□
MANTENIMIENTO	Libre	Bajo	Libre	Libre	Libre	Bajo

RECOMENDACIÓN DE BATERÍA SEGÚN TIPO Y USO DEL VEHÍCULO

TIPO DE VEHÍCULO	APLICACIÓN	STRONG PRO EFB+	ENDURANCE PRO EFB	ENDURANCE+ PRO GEL	POWERPRO	POWERPRO AGRI & CONSTRUCTION	STARTPRO
Camiones modernos para largas distancias, camiones convencional	INSTALACIÓN EJE TRASERO DEL CHASIS / TERRENO IRREGULAR, ALTA VIBRACIÓN	✓	✓ [1]				
Reparto urgente (elevadores), autobús urbano	EQUIPOS CON GRAN CONSUMO DE ENERGÍA, APLICACIONES DE CICLOS INTENSOS	✓		✓ [2]			
Camiones modernos para largas distancias	PARADA PARA PERNOCTAR / FUNCIÓN DE HOTEL	✓	✓ [1]				
Camiones o vehículos convencional con motores grandes o con gran compresión	CLIMAS EXTREMOS Y/O GRANDES REQUISITOS DE AMPERAJE DE ARRANQUE EN FRÍO (CCA)				✓		
Tractores, máquinas de construcción	VEHÍCULOS ESPECIALES					✓ [3]	
Camiones convencional	REQUISITOS CONVENCIONAL / VEHÍCULOS MÁS ANTIGUOS						✓ [3]

NOTES

1

- Rellene la batería con agua destilada si fuera necesario
- El sistema de carga debe ser compatible con la aleación de calcio-antimonio (Sb/Ca)

Si no se cumplen estas condiciones, elija la **STRONG PRO EFB+**

2

ENDURANCE+ PRO GEL exige una limitación de voltaje de carga a un máximo de 14,4V. Si no es compatible, elija la **STRONG PRO EFB+**

3

Rellene con agua destilada cuando sea necesario (en función del modelo de batería)

STRONGPRO EFB+ NUEVO carbon boost®

SPARE ORIGINAL PART

La batería Strong de Exide ahora es “EFB+”.

La gama de baterías StrongPRO de Exide es ahora más potente que nunca. Una nueva fórmula a base de carbono de masa activa negativa mejora la capacidad de recarga y la aceptación de carga de la batería StrongPRO EFB+. Además, la tecnología HVR (alta resistencia a las vibraciones) permite que la gama StrongPRO EFB + pase las pruebas de vibraciones extremas según la nueva norma europea V4 (EN 50342-1:2015).

Una batería más robusta y duradera significa un coste total de servicio reducido para los propietarios de flotas y conductores de camiones, lo que permite menos reemplazos durante la vida útil del vehículo y minimiza el riesgo de fallos inesperados y prematuros de la batería.

TIPOS DE VEHÍCULOS / CONDICIONES DE USO RECOMENDADOS:

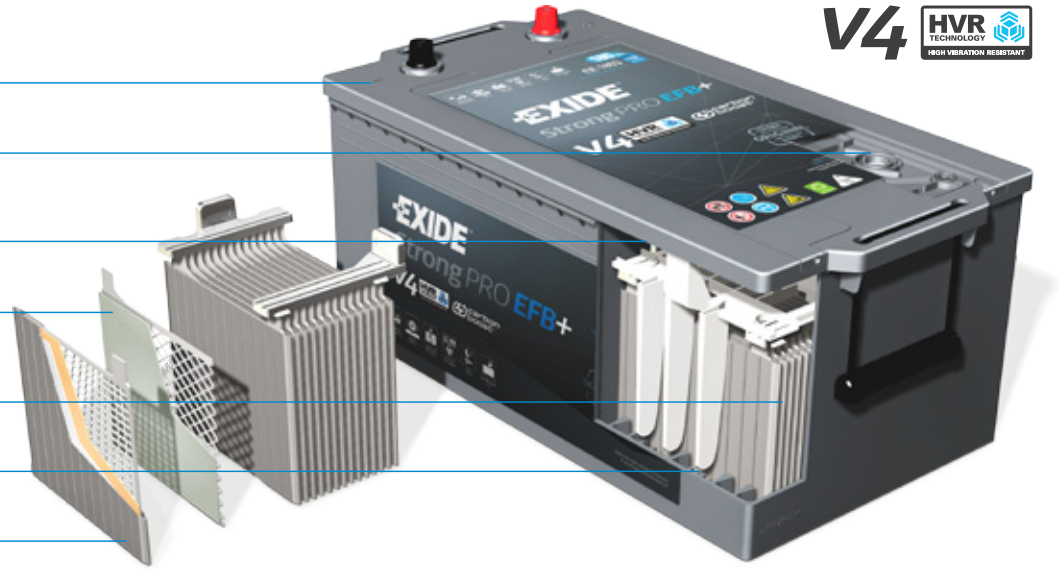
Camiones convencional / modernos para larga distancia, con instalación en el eje trasero del chasis y/o funciones de alojamiento, reparto urgente y autobús urbano.

Ideal para uso de vehículos en terreno irregular, con gran consumo de energía y aplicaciones de ciclos intensos.

Beneficios

- **Mejor capacidad de recarga y aceptación de carga que la anterior generación de StrongPRO** NUEVO
- **Mejor control sobre el desprendimiento de gases y mayor efecto antiestratificación** NUEVO
- Extremadamente robusta, con tecnología HVR® que cumple los requisitos de la norma V4
- Hasta un 70% de ahorro en TCO (coste total de uso) en un período de 2 años en contraste con las baterías convencionales
- Máxima fiabilidad de arranque tras la pernoctación
- Experiencia de equipos originales en el interior
- Características de seguridad de primera calidad
- Sin mantenimiento, no precisa rellenado





CONTENEDOR REFORZADO
Paredes con pestañas adicionales*

TAPONES INTEGRADOS
En la tapa con filtro antillamas y toma de gasificación central para máxima seguridad

TERMOSELLADO ADICIONAL
Puntos de cierre del grupo de celdas*

REJILLAS NEGATIVAS 3DX
con Carbon Boost® para recarga superrápida y mejora de ciclos

NUEVO LATERAL EXTENDIDO
y fijación superior*

PLACA INFERIOR
adhesión para fijación extra*

REJILLAS POSITIVAS CON SEPARADOR
con separador de polietileno y fibra de vidrio de alta resistencia para una compresión homogénea

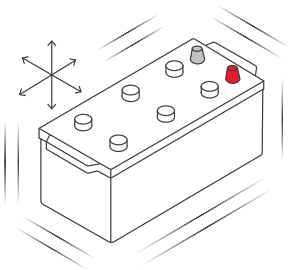
*Última generación del magnífico diseño HVR® de Exide, que cumple los requisitos de la norma V4 (EN 50342-1:2015)

TECNOLOGÍA **HVR®**

Nuevas características del robusto diseño de la batería

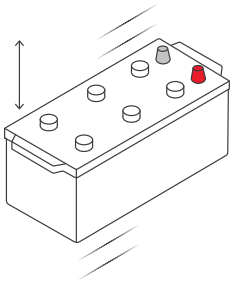
Hay diversos factores económicos (mayor coste del combustible, mayores impuestos de circulación, mayores peajes y costes de aparcamiento, y mayores cargos para la entrada en zonas de bajas emisiones) que han llevado a los propietarios de flotas a la actualización mediante la adquisición de nuevos vehículos de la norma Euro 5 o Euro 6, con lo que se reduce el material particulado y las emisiones de NOx.

Muchos vehículos Euro 5/Euro 6 cuentan con una nueva disposición de chasis para integrar el sistema de Reducción Catalítica Selectiva (SCR) y el tanque AdBlue, con lo que los fabricantes de camiones han tenido que trasladar las baterías a la parte posterior del chasis.



NUEVA PRUEBA EN TRES EJES

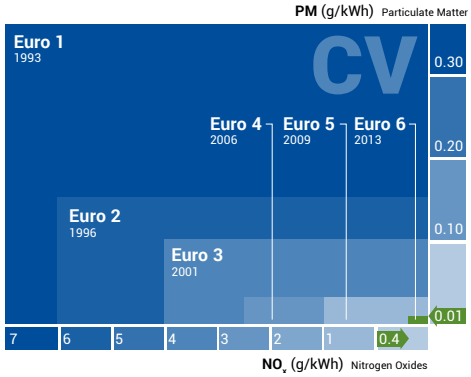
La tecnología HVR permite a las baterías superar la estricta prueba de vibración V4* que usa el movimiento en tres ejes para simular las condiciones de la vida real.



SINGLE AXIS TEST

Las pruebas V1-3 usaban únicamente vibración en un eje.

NORMAS DE EMISIONES SEGÚN DEFINICIÓN DE LAS DIRECTIVAS COMUNITARIAS





Nuevos desafíos, nueva solución

El ciclo de vida útil de las baterías ordinarias se reduce en gran medida por la mayor vibración en la parte posterior del chasis del vehículo. En 2016, trabajamos con los fabricantes de camiones para desarrollar la nueva batería Resistente a la Alta Vibración (HVR®) del mercado, una de las primeras en cumplir la nueva prueba de vibración V4*.

HVR garantiza un ciclo de vida útil superior si se instala en el eje posterior de un camión.

* EN50342-1

EL EFECTO CARBON BOOST®

Nuestra solución electroquímica inteligente para una mayor duración de la batería.

Las averías prematuras en las baterías son comunes en los vehículos industriales, provocadas por la exposición a descargas profundas. Los desafíos más habituales para las baterías son las frecuencias de paradas y arranques para los repartos urbanos, así como el uso de calefacción e iluminación para los camiones de larga distancia. Estas situaciones provocan la sulfatación y la estratificación del ácido, dañando con ello el ciclo de vida útil de la batería.

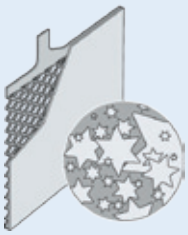
Con el sistema Carbon Boost™, los exclusivos aditivos de carbono aumentan la velocidad de disolución de las partículas de sulfato. Con ello, la recarga es más rápida, se protege frente a la sulfatación y se reduce la estratificación.

Los aditivos de carbono también favorecen la regulación de gases durante la recarga, con lo que el electrolito se mantiene mezclado y se reduce aún más la estratificación.

Los beneficios del Potenciador de Carbono:

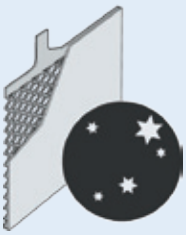
- Mejor aceptación de carga
- Recarga más rápida
- Menor estratificación del ácido
- Mejores ciclos de carga y descarga

Sulfatación: Las partículas de sulfato de plomo cubren progresivamente las placas negativas. Esto reduce la eficiencia de la recarga, porque la energía se utiliza para disolver el sulfato de plomo.



SIN CARBON BOOST®

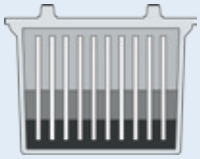
Las placas están cubiertas con sulfato



CON CARBON BOOST®

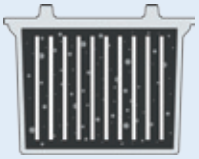
El sulfato se reduce gracias a la tecnología Carbon Boost

Estratificación del ácido: Las partículas de sulfato se convierten en ácido sulfúrico durante la carga. Es más pesado que el electrolito, por lo que se hunde en el fondo, creando con ello un abanico de efectos negativos, incluida una menor capacidad.



SIN CARBON BOOST®

El ácido sulfúrico se hunde en el fondo de la celda



CON CARBON BOOST®

La emisión controlada de gases mezcla el electrolito y reduce la estratificación



ENDURANCEPRO EFB NUEVO

La de Exide con la mejor ciclabilidad es ahora indestructible

La gama EndurancePRO de Exide evoluciona: la gama de baterías "fabricadas para intensos ciclos de carga y descarga" incluye el innovador diseño HVR® (Alta Resistencia a la Vibración), que garantiza un incomparable nivel de solidez y minimiza el riesgo de fallos prematuros e inesperados. No solo se garantiza un excelente rendimiento de los ciclos y se reduce la estratificación: ahora, la nueva batería EndurancePRO EFB supera los más altos requisitos de las pruebas de vibración (nivel V4 en la prueba de vibración EN50342-1) y se encuentra perfectamente adaptada para su instalación en vehículos que circulan en terreno irregular.

Con todo ello, se reduce el riesgo de averías, se mejora la fiabilidad de arranque y se alarga el ciclo de vida útil.

TIPOS DE VEHÍCULOS / CONDICIONES DE USO RECOMENDADOS:

Camiones convencional / modernos para larga distancia, con instalación en el eje trasero del chasis y/o funciones de alojamiento. Ideal para uso de vehículos en terreno irregular. Requiere rellenado de agua destilada.

Beneficios

- **Extremadamente robusta – Ahora con tecnología HVR® que cumple la norma V4** NUEVO
- **Perfecta para aplicaciones en ciclos intensivos:** 2 veces más ciclos de vida útil que la batería convencional de camiones (tecnología SHD avanzada con capas de fibra de vidrio empastadas a la masa activa), con lo que se posibilita un excelente rendimiento en los ciclos (hasta 200 ciclos al 50% DoD)
- Mejores requisitos de durabilidad
- Experiencia de equipos originales en el interior

SPARE ORIGINAL PART

V4 HVR TECHNOLOGY HIGH VIBRATION RESISTANT

RENDIMIENTO SUPERIOR EN CICLOS | EQUIPAMIENTO ELEVADO | ARRANQUE SEGURO | REPARTO URBANO | BAJO RENDIMIENTO | GLASS MAT SHD TECHNOLOGY



ENDURANCE+PRO GEL

Tecnología de vanguardia con un rendimiento extraordinario

En lugar de estar en forma líquida, el electrolito se fija en un gel. Con ello, la duración en ciclos resulta incomparable.

La nueva gama Endurance+PRO GEL de Exide es muy robusta, con las mejores propiedades de su categoría para ciclos intensivos. Esto permite una seguridad incomparable ante la descarga del 90%, con lo que se mejora el coste total de uso (TCO) y se minimiza el riesgo de averías.

TIPOS DE VEHÍCULOS / CONDICIONES DE USO RECOMENDADOS:

Camiones de reparto urgente y autobús urbano con equipamiento de alta demanda de energía y grandes necesidades de ciclos de carga y descarga.

Beneficios

- **Impresionante rendimiento de energía durante el ciclo de vida útil de la batería:** Profundidad de descarga segura del 90%, frente al 50% de las baterías convencional, y 5 veces más ciclos que una batería convencional equivalente
- Soporta descargas profundas para una fiabilidad máxima
- Gasificación regulada por válvula: máxima seguridad y alta resistencia a la vibración
- Mínima autodescarga
- Sin mantenimiento
- Diseñado para aplicaciones OE (Primer Equipo)

EQUIPMENT ORIGINAL MANUFACTURER

GEL ORIGINAL · RENDIMIENTO EN CICLOS EXTREMOS · ARRANQUE SEGURO · REPARTO URBANO · SIN MANTENIMIENTO · ALTA DENSIDAD ENERGÉTICA · URLA

MÁS INFORMACIÓN

La nueva batería Endurance+PRO GEL es la opción más efectiva y eficiente en contraste con cualquier otra batería VRLA. De hecho, soporta más ciclos y responde a descargas del 90% de forma fiable (en contraste con el 75% de cualquier otra batería VRLA), con lo que hay más energía disponible y un menor coste total TCO.

POWERPRO

Impresionante potencia en cada arranque



TIPOS DE VEHÍCULOS / CONDICIONES DE USO RECOMENDADOS:

Camiones convencional o vehículos con motores grandes o de alta compresión que operen en climas extremos y/o con altos requisitos de amperaje de arranque en frío CCA.

Beneficios

- Potencia de arranque superior (más placas y material activo para maximizar la superficie de la rejilla)
- Diseño robusto y fiable con fijación de los grupos de placas por termosellado
- Sin mantenimiento, sin rellenado
- Experiencia original (OE) en el interior

POTENCIA SUPERIOR · TEMPERATURA FRÍA · SIN MANTENIMIENTO · HDX TECHNOLOGY

POWERPRO AGRICULTURA Y CONSTRUCCIÓN

Elija el componente original



TIPOS DE USO / VEHÍCULOS RECOMENDADOS:

Tractores y máquinas de construcción (agricultura, silvicultura y maquinaria de construcción)

Beneficios

- Superior potencia de arranque (más placas y material activo para maximizar la superficie de la rejilla)
- Diseño robusto y fiable con fijación de los grupos de placas por termosellado
- Amplio abanico, incluidos tipos especiales
- Auténtico diseño y construcción originales (componente original)
- Sin mantenimiento, sin rellenado

AUTÉNTICO EQUIPO ORIGINAL PARA AGRICULTURA · AUTÉNTICO EQUIPO ORIGINAL PARA CONSTRUCCIÓN · POTENCIA SUPERIOR · SIN MANTENIMIENTO

SPARE ORIGINAL PART

STARTPRO

Una potencia de arranque fiable para uso convencional



TIPOS DE USO / VEHÍCULOS RECOMENDADOS:

Camión convencional sin necesidades específicas para vibraciones, ciclos o potencia de arranque.

Beneficios

- Ideal para camiones sin requisitos especiales de resistencia a la vibración, ciclos de carga y descarga o potencia de arranque
- Diseño robusto y fiable con fijación de los grupos de placas por termosellado
- Gama completa que cubre prácticamente el 100% del parque de vehículos, incluidos tipos especiales
- Bajo mantenimiento, puede precisar rellenado de agua

BAJO MANTENIMIENTO · HD TECHNOLOGY

LISTADO DE BATERÍAS

	REFERENCIA	Prestaciones		Dimensiones			Características Técnicas		
		Capacidad Ah	CCA A (en)	La (mm)	Al (mm)	An (mm)	Esquema	Talón	Recipiente
 NUEVO **STRONG**PRO EFB+	EE1403	140	800	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EE1853	185	1100	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EE2353	235	1200	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 NUEVO **ENDURANCE**PRO EFB	EX1803	180	1000	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EX2253	225	1150	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 **ENDURANCE+**PRO GEL	ED2103	210	1050	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 **POWER**PRO	EF1202	120	870	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EF1420	142	850	349	290	175	ETN 0	B0	D03
	EF1421	142	850	349	290	175	ETN 1	B0	D03
	EF1453	145	900	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EF1853	185	1150	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EF2353	235	1300	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 **POWER**PRO AGRI&CONSTRUCTION	EJ050C	50	800	260	206	173	ETN 1	B7	G34
	EJ110B	110	950	330	240	173	ETN 9	B0	G31
	EJ1102	110	900	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EJ1100	110	900	349	235	175	ETN 0	B0	D02
	EJ1000	100	850	353	190	175	ETN 0	B13	L05
	EJ165A	165	850	354	285	241	ETN 6	B0	D67
	EJ1805	180	1000	510	225	218	ETN 3	B3	D09
	EJ1523	152	1130	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EJ1723	172	1390	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EJ1355	135	1000	514	210	175	ETN 3	B3	DB8
	EJ2353	235	1450	518	240	279	ETN 3	B0	D06
 **START**PRO	EG110B	110	1000	330	240	173	ETN 9	B0	G31
	EG1100	110	750	349	235	175	ETN 0	B0	D02
	EG1101	110	750	349	235	175	ETN 1	B0	D02
	EG1102	110	750	349	235	175	ETN 0	B1	D02
	EG1250	125	760	349	290	175	ETN 0	B0	D03
	EG1251	125	760	349	290	175	ETN 1	B0	D03
	EG145A	145	1000	360	240	253	ETN 6	B0	F21
	EG1008	100	680	413	220	175	ETN 0	B3	D01
	EG1109	110	800	413	220	175	ETN 1	B3	D01
	EG1402	140	900	508	205	175	ETN 0	B1	ATM
	EG1206	120	680	510	225	175	ETN 4	B3	D08
	EG1406	140	800	510	225	175	ETN 4	B3	D08
	EG1806	180	1000	510	225	218	ETN 4	B3	D09
	EG1203	120	680	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EG1403	140	800	513	223	189	ETN 3	B0	D04
	EG1553	155	900	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EG1803	180	1000	513	223	223	ETN 3	B0	D05
	EG1355	135	1000	514	210	175	ETN 3	B3	DB8
	EG1353	135	1000	514	210	218	ETN 3	B0	DB9
	EG1705	170	950	514	210	218	ETN 3	B3	DB9
	EG2153	215	1200	518	240	279	ETN 3	B0	D06
	EG2154	215	1200	518	240	279	ETN 4	B0	D06

¿SABÍA QUE...

Exide cuenta con la más completa lista de aplicaciones del mercado? Esta lista se actualiza constantemente para incluir los últimos vehículos, por lo que siempre encontrará la batería adecuada para las necesidades de su vehículo. Póngase en contacto con el delegado comercial de Exide de su zona para solicitarle una copia en papel o visite nuestra web https://www.exidegroup.com/eu/en/brand/exide para ver nuestro catálogo en línea.

También puede descargarse de manera gratuita nuestra aplicación Exide Battery Finder para acceder a la información en cualquier lugar.

Google Play

App Store

Exide Technologies, con actividad en más de 80 países y con más de 120 años de experiencia, es uno de los mayores productores y recicladores de baterías de plomo-ácido del mundo. La compañía desarrolla y fabrica soluciones de última generación para el almacenamiento energético, tanto para aplicaciones de automoción como para aplicaciones industriales. Los principales fabricantes de vehículos confían en Exide Technologies como proveedor de primeros equipos. Exide Technologies también es uno de los principales proveedores en el mercado de reposición, comercializando unas de las marcas con más prestigio y reconocimiento.

Exide Technologies Automoción fabrica baterías para vehículos ligeros y comerciales, vehículos agrícolas y aplicaciones marinas y de ocio. El mercado Industrial – bajo la división **GNB Industrial Power**- incluye soluciones eficientes de almacenamiento de energía para aplicaciones de tracción como carretillas elevadoras, máquinas de limpieza y otros vehículos eléctricos comerciales, y aplicaciones estacionarias como sistemas de telecomunicaciones, renovables y fuentes de alimentación ininterrumpida.

Los ingenieros de Exide Technologies siempre han estado a la vanguardia en el desarrollo de innovaciones para la industria. Las instalaciones de fabricación cumplen con las certificaciones ISO/TS lo que garantiza que los clientes reciban productos que se fabrican con la máxima eficiencia y cumpliendo con los más altos estándares de calidad, minimizando al mismo tiempo el impacto en el medio ambiente.

La amplia red de ventas y distribución de Exide Technologies ofrece un servicio de calidad y entrega eficiente a sus clientes. Sus instalaciones de reciclaje aseguran que las baterías serán reutilizadas, contribuyendo de manera positiva al medio ambiente.baterías se reutilizarán, contribuyendo positivamente al medioambiente. Exide Technologies también proporciona servicios, accesorios y consultoría energética a sus clientes.



- Sede europea
- Plantas de fabricación
- Plantas de reciclado
- Centros de distribución
- Oficinas de ventas principales
- Centros de I+D

Plantas de fabricación con certificación ISO 9001 e ISO 14001

Plantas automovilísticas con aprobación IATF 16949

SEDE EN ESPAÑA

EXIDE TECHNOLOGIES S.L.U.

CARRETERA A-2, KM 41,800
AZUQUECA DE HENARES

19200 GUADALAJARA

TEL: 902 501 300 / 949 360 019

FAX: 902 500 135 / 949 360 021

centralpedidos.tudor@eu.exide.com

https://www.exidegroup.com/eu/en/brand/exide

EXIDE TECHNOLOGIES

PROPULSANDO EL MUNDO
HACIA DELANTE